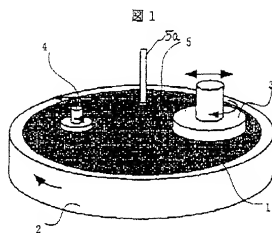
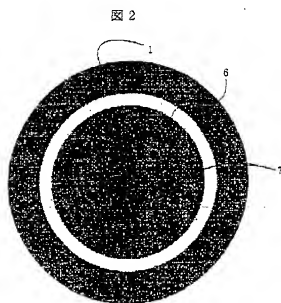


【登録名】 図面

【図 1】

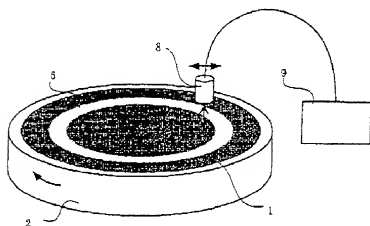


【図 2】



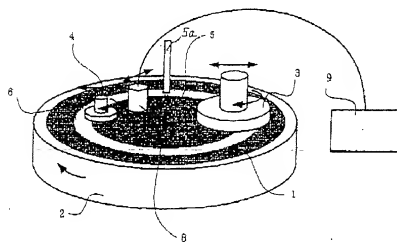
【図 3】

図 3

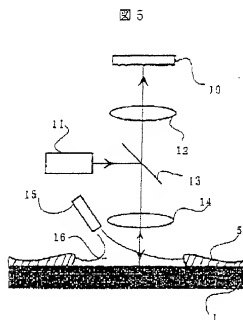


【図 4】

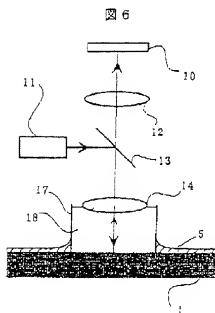
図 4



[図 5]

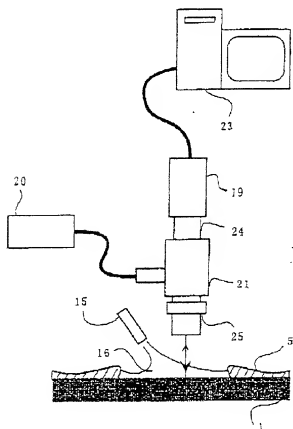


[図 6]



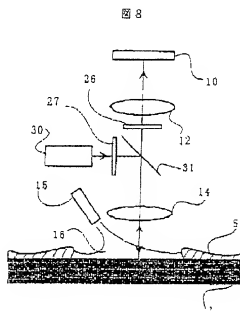
【図 7】

図 7

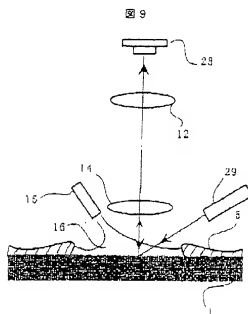


09774729-020101

【図 8】



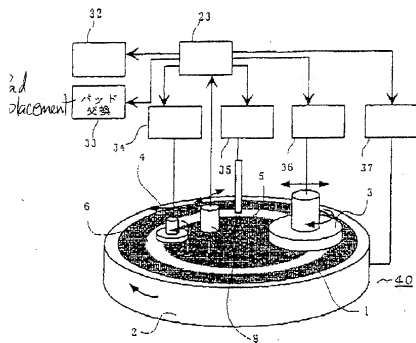
【図 9】



0974723-020101

【図10】

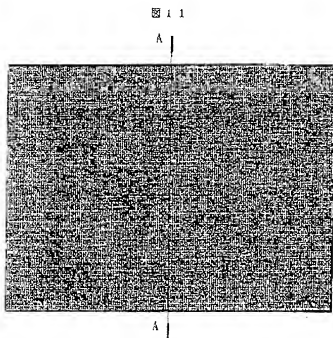
図10



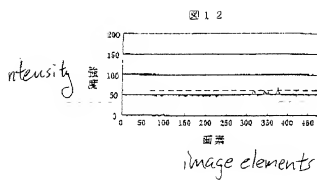
0074723-020104

ファイル名 = D9900847(A1.gi)

【図 1 1】

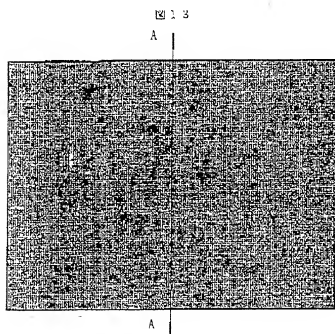


【図 1 2】

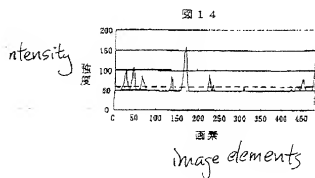


ファイル名 = D89008471Ai.e1

【図 1 3】

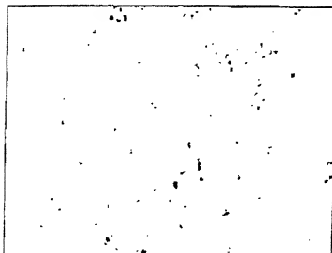


【図 1 4】



(図15)

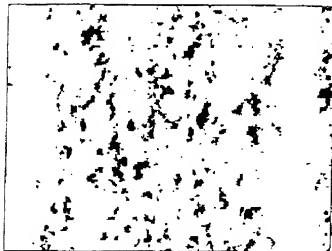
図15



09774723.020101

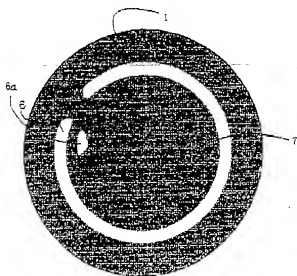
(図16)

図16

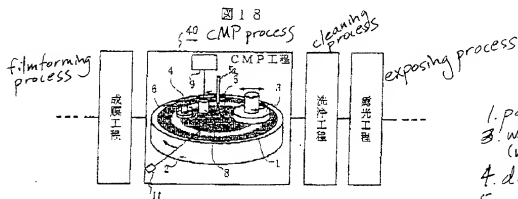


(図17)

図17



【図18】

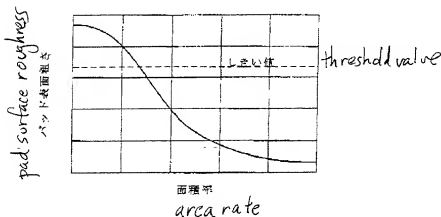


- 1...パッド、
2...研磨盤、
3...ウェハチャック（ウェハ図示せず）
4...ドレッサー、
5...スラリー、
5a...研磨液（スラリー）の供給ノズル、
6...パッドの同心円状磨耗部分、
8...検出器、
9...信号処理部、
11...光源

1. pad 2. abrasive
3. water chuck
(wafer not shown)
4. dresser
5. slurry
5a. abrasive fluid (slurry)
supply nozzle
6: concentric wear on
pad
8: detector
9: signal processor
11: light source

【図19】

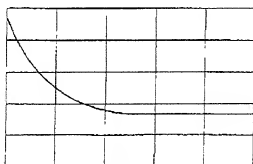
図19



【図20】

optimal dressing pressure
最適ドレッシング圧力

図20



パッド表面粗さ
pad surface roughness